

Český originál:

4. Bezpečnostní pokyny a zásady obsluhy

4.1. Všeobecné zásady

Každý, kdo je pověřen obsluhou stroje, se před zahájením práce musí seznámit s tématem bezpečnosti (viz také Návod k obsluze).

Platí to zejména pro personál, který činnosti na stroji vykonává pouze příležitostně, např. v rámci údržby, uvedení do provozu nebo osazování.

4.2. Zásady obsluhy

Obsluha stroje musí dbát pokynů v předkládaném Návodu k obsluze. Dále platí údaje v Podrobné dokumentaci a Návodu.

Při činnostech, kde hrozí nebezpečí dbejte na to, abyste se nepohybovali pod osami a zavěšenými břemeny.

Dále dbejte na to, abyste vždy zachovávali dostatečný odstup od zdrojů nebezpečí a abyste se nezdržovali na místech, kde hrozí riziko pohmoždění.

Při zavírání bezpečnostních zařízení se ubezpečte, že se v oblasti vzniku nebezpečí nenachází žádná další osoba.

Každou nepravidelnost provozu okamžitě nahlase nadřízenému. Stroj potom zabezpečte proti dalšímu použití, a to až do okamžiku jeho další kontroly. Vypněte v tomto případě hlavní spínač a zajistěte ho proti opětovnému zapojení.

Další informace

Další důležité informace k tomuto zařízení získáte v Návodu k obsluze a v technické dokumentaci.

5. Obecně

Portálový jeřáb se skládá z následujících částí zařízení (skupin):

(1) Nakládací portál s podavačem

pro transport maximálně dvou klikových skříní. Skládá se z horizontálních sání (Y-osy) a dvou vertikálních Z-os vždy s jedním pneumatických podavačem se dvěma svěřacími čelistmi. Osa Z1 dopravuje díly z vjezdu a osazuje zpracovací zařízení pod portálem. Osa Z2 vykládají díly ze zpracovacích zařízení a dopravují je k výstupu.

(2) Vjezd

Posuvný vozík:

Manipulace s kusy a upnutí kusu pomocí vycentrované osy Z1 a pneumaticky nastavitelné vedoucí kolejnice.

(3) Výstup

Posuvný vozík:

Manipulace s kusy a výdej kupu pomocí vycentrované osy Z2.

SPC- stanoviště: atd.

Německý překlad:

4.1. Allgemeine Regeln

Jede Person, die mit Tätigkeiten an der Maschine beauftragt ist, muss sich vor der Arbeitsaufnahme mit dem Thema Sicherheit vertraut gemacht haben (siehe auch Betriebsanleitung).

Dies gilt insbesondere für Personal, das nur gelegentlich mit Arbeiten an der Maschine betraut ist, z.B. Wartungs-, Instandsetzungs- und Rüstpersonal.

4.2. Bedienregeln

Für die Bedienung der Maschine ist vorliegende Bedienungsanleitung zu beachten. Angaben zu weiterführenden Dokumentationen und die Betriebsanleitung sind ebenfalls zu beachten.

Achten Sie bei Tätigkeiten innerhalb des Gefahrenbereiches darauf, dass Sie sich nicht unter Achsen und hängenden Lasten aufhalten.

Beachten Sie weiterhin, dass Sie immer genügend Sicherheitsabstand zu Gefahrenquellen einhalten, und dass Sie sich nicht an Orten aufhalten, an denen Sie eingequetscht werden können.

Versichern Sie sich beim Schließen von Schutzeinrichtungen, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich befinden.

Melden Sie jede Unregelmäßigkeit bezüglich der Funktion sofort dem Vorgesetzten. Stellen Sie sicher, dass die Maschine bis zur Überprüfung nicht mehr genutzt werden kann. Schalten Sie in diesem Fall den Hauptschalter aus und sichern Sie ihn gegen Wiedereinschalten.

Weitere Informationen

Weitere wichtige Informationen zu dieser Anlage können Sie in einer separaten Bedienungsanleitung in Ihrer technischen Dokumentation nachlesen.

5. Allgemeines

Das Linienportal beinhaltet die folgenden Anlagenteile (Gruppen):

(1) Ladeportal mit Greifer

zum Transport von maximal zwei Kurbelgehäusen. Besteht aus einem horizontalen Schlitten (Y-Achse) und zwei vertikalen Z-Achsen mit jeweils einem pneumatischen Greifer mit zwei Klemmbacken.

Die Z1-Achse holt Teile vom Einlauf und belädt die Bearbeitungsmaschinen unterhalb des Portals.

Die Z2-Achse entlädt die Teile aus den Bearbeitungsmaschinen und bringt diese zum Auslauf.

(2) Einlauf

Verschiebewagen:

Werkstückhandling und Werkstückaufnahme mit Zentrierung für Z1-Achse und pneumatisch verstellbarer Führungsschiene.

(3) Auslauf

Verschiebewagen:

Werkstückhandling und Werkstückabgabe mit Zentrierung für Z2-Achse.

SPC-Platz: